

9-11 ワイヤロープの概要

末端の止め方とその効率

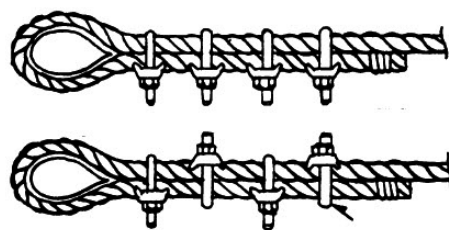
| 取付方法 | 姿 図 | 効率% | 備 考 |
|---------|-----|---------|---|
| ソケット止め | | 100 | 合金又は亜鉛鍍込み |
| クリップ止め | | 80 ~ 85 | 止め方が不適当なものは50%以下 |
| くさび止め | | 65 ~ 70 | 止め方が不適当なものは50%以下 |
| アイスプライス | | 75 ~ 95 | φ16mm より細いロープ95% φ16mm ~ φ26mm 85% φ28mm ~ φ38mm 80% φ39mm 以上のもの 75% |
| シングルロック | | 100 | 共心又はロープ心入りに限る |
| 圧縮止め | | 95 | アルミ素管をプレス加工する |

クリップの止め方

○ 正しい方法



× 誤った方法



クリップの取付基準〔6×24・6×37〕(JIS B 2809)

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ロープの公称径 (mm) | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 26 | 30 | 36 | 40 | 47.5 |
| 取付個数 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 7 | 7 | 8 |
| 取付間隔 (mm) | 40 | 50 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 160 | 170 | 200 | 230 | 260 | 310 |